

## Ficha de Datos de Seguridad RD 363/1995 y DC 93/112/CEE

Válido a partir de:      Febrero 2008      Versión:      Febrero 2008

Versión sustituida:

Fecha de impresión:      Página:      1/4

### 1. Identificación de la sustancia o preparado y de la Sociedad o Empresa

#### a) Identificación de la sustancia o preparado

*Nombre Comercial:*      Caja de moldes de arena refractarios para soldadura aluminotérmica.

*Descripción del producto:*      Moldes de arena de sílice, arena de zirconio, aglomerados con silicato sódico.

#### b) Identificación del Fabricante / Proveedor

*Razón Social:*      KLK Electro Materiales, S.A.

*Dirección:*      La Juvería - Tremañes 33211 GIJON  
Apartado 333 - 33280 GIJON

*Teléfono:*      + 34 985 321 850

*Fax:*      + 34 985 312 820

*E-mail:*      comercial@klk.es

### 2. Composición / Información sobre los componentes:

Este producto No es Peligroso

COMPONENTES	CONTENIDO EN PESO (%)	PELIGROS
Arena Sílice	85-90	No clasificado como peligroso
Arena de Zirconio	6-10	No clasificado como peligroso
Silicato Sódico	3-5	Irritante Xi: R38R41

## Ficha de Datos de Seguridad RD 363/1995 y DC 93/112/CEE

*Válido a partir de:* Febrero 2008 *Versión:* Febrero 2008

*Versión sustituida:*

*Fecha de impresión:* *Página:* 2/4

---

### 3. Identificación de los peligros

Producto no clasificado como fácilmente inflamable.

*Contacto con los ojos:* Lavar normalmente las manos tras su utilización.

### 4. Primeros auxilios:

En caso de contacto con chispas o metal fundido procedentes de la reacción aluminotérmica pueden producirse quemaduras graves.

### 5. Medidas de lucha contra incendios:

*Medios de extinción adecuados para producto almacenado:* No inflamable

*Medios de extinción no utilizables para producto almacenado:* No inflamable.

*Riesgos especiales:* No inflamable

### 6. Suministro, Manipulación y almacenamiento

#### a) Suministro

§ Envasados con un cartón protector y emblistados con plástico retractil.

#### b) Manipulación:

§ Es aconsejable, pero no necesario, la manipulación con guantes de soldador..

§ No fumar.

#### c) Almacenamiento:

§ Mantener el producto en sus envases de suministro en lugares secos y ventilados y libres de humedad, evitando que estén a la intemperie.

## Ficha de Datos de Seguridad RD 363/1995 y DC 93/112/CEE

*Válido a partir de:* Febrero 2008 *Versión:* Febrero 2008

*Versión sustituida:*

*Fecha de impresión:* *Página:* 3/4

---

### 7. Control de exposición / protección personal

*Protección respiratoria:* No necesaria

*Protección de las manos:* Aconsejable, no necesario, la utilización de guantes de soldador.

*Protección de los ojos:* Utilizar protección para los ojos durante la realización de la soldadura.

### 8. Propiedades físicas y químicas:

*Aspecto:* Sólidos arenosos rosados

*Olor:* Sin olor.

*Sabor:* Sin sabor.

*Solubilidad en agua* No soluble.

### 9. Estabilidad y reactividad. Marta

*Estabilidad:* Estable en las condiciones normales de utilización.

*Productos de descomposición peligrosos* No aplicable

*Materiales a evitar:* No aplicable

*Condiciones a evitar:* La humedad

### 10. Informaciones toxicológicas

No se conocen efectos toxicológicos.

### 11. Informaciones ecológicas

No se conocen efectos adversos.

### 12. Consideraciones relativas a la eliminación

Seguir los reglamentos de seguridad locales y/o nacionales en vigor.

## Ficha de Datos de Seguridad RD 363/1995 y DC 93/112/CEE

*Válido a partir de:* Febrero 2008 *Versión:* Febrero 2008

*Versión sustituida:*

*Fecha de impresión:* *Página:* 4/4

---

### 13. Informaciones relativas al transporte

Las moldes de arena no están clasificadas como producto peligroso y, por tanto, no están sometidas a las reglamentaciones de transporte para materiales peligrosos.

### 14. Informaciones reglamentarias

Etiquetado del Producto: No aplica

### 15. Residuos

Los residuos generados (arena), deberán de alejarse de los balastos, para evitar futuras contaminaciones y una ligera disminución de las funciones de los mismos.

### 16. Otras informaciones

Leer el procedimiento de soldadura antes de su utilización.

Después de la ignición, no es posible detener la reacción aluminotérmica. Mantenerse a una distancia adecuada durante la reacción para evitar quemaduras.

La reacción aluminotérmica genera metal fundido. Tomar precauciones necesarias para evitar proyecciones del metal evitando su contacto con elementos húmedos, con aguas o aceites.

Mediante los datos precedentes, que corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y experiencia, queremos describir nuestro producto respecto a eventuales requisitos de seguridad.

Los datos anteriores no deben entenderse como una garantía de características ni descripciones de calidad.