

Fiche de Données de Sécurité

RD 363/1995 et DC 93/112/CEE

Valable à partir de: mai 2008

Version: mai 2008

Version substituée:

Date d'impression: 2 mars 2009

Page: 1 sur 4

1. Identification de la matière

a) Identification de la matière

Nom Commercial: MOULES POUR LA SOUDURE ALUMINOTHERMIQUE DE
CONNEXIONS ELECTRIQUES

Description du produit: Moules en graphite destinés à la réalisation de soudures aluminothermiques de connexions électriques. Ils sont constitués d'une chambre ou creuset pour déposer et allumer la poudre aluminothermique qui produira un coulé qui formera la soudure de la connexion.

b) Identification du Fabricant/Fournisseur

Raison Sociale: KLK Electro Materiales, S.A.

Adresse: La Juvería - Tremañes 33211 GIJON - ESPAGNE
Boîte postale 333 - 33280 GIJON - ESPAGNE

Téléphone: + 34 985 321 850

Fax: + 34 985 312 820

E-mail: comercial@klk.es

2. Composition et caractéristiques chimiques :

Les moules sont fabriqués en graphite d'une résistance à la traction supérieure à 8 N/mm² et une résistance à la flexion supérieure à 11N/mm². Ils auront les dimensions nécessaires pour la connexion à effectuer et pour les dimensions des éléments à souder.

Les moules sont composés d'un couvercle métallique qui permet d'éliminer les fumées et les étincelles occasionnées pendant la soudure aluminothermique.

Chaque moule porte une plaque en aluminium qui sert à son identification. Cette plaque informe sur les caractéristiques du moule et sur le type de cartouche à utiliser.

| COMPOSANTS | CONTENU EN % | DANGERS |
|------------|--------------|---------|
|------------|--------------|---------|

Fiche de Données de Sécurité

RD 363/1995 et DC 93/112/CEE

Valable à partir de: mai 2008

Version: mai 2008

Version substituée:

Date d'impression: 2 mars 2009

Page: 2 sur 4

| | | |
|---------------------|--|---|
| Graphite compacté | C : 99% Al, Si, Fe et autres : 0,1% | Ne sont pas considérés comme dangereux |
| Composants en acier | 5 | Inconnus |

3. Types de moules

Différents types de moules sont fabriqués pour la réalisation des différents types de connexions indiquées dans notre catalogue de « Soudure Aluminothermique » et pour d'autres connexions demandées.

4. Premiers secours

En cas de brûlures pendant l'utilisation des moules, veuillez procéder comme suit :

- Utiliser serviettes froides ou un autre moyen pour rafraîchir la zone brûlée.
- Ne pas utiliser de glace.
- Protéger sans appuyer la zone brûlée avec une bande stérile.

5. Livraison, manipulation et stockage

a) Livraison :

Les moules sont fournis sous pochette en plastique et dans un carton avec 2 étiquettes identificatrices. Une étiquette est placée sur le latéral et l'autre sur le couvercle du carton.

b) Manipulation :

- Utiliser gants à soudeur afin d'éviter les brûlures.
- Ne pas fumer pendant la manipulation de la poudre d'allumage.
- Le graphite étant un matériel fragile, éviter les chocs.

Fiche de Données de Sécurité

RD 363/1995 et DC 93/112/CEE

Valable à partir de: mai 2008

Version: mai 2008

Version substituée:

Date d'impression: 2 mars 2009

Page: 3 sur 4

c) Stockage :

-
- Tenir le matériel au sec et dans un endroit aéré.
Cela évitera aux soudures d'avoir des porosités produites par l'humidité.

6. Contrôle d'exposition/protection du personnel

Protection respiratoire: Il est conseillé de ne pas respirer la fumée de la réaction aluminothermique.

Protection des mains: Utiliser des gants de soudeur pour éviter les brûlures.
Ne pas toucher les outils s'ils sont encore chauds

Protection aux yeux: Utiliser des lunettes de protection

7. Propriétés physiques et chimiques

Apparence: Noir / Gris foncé

Odeur: Néant.

Goût: Néant.

Solubilité dans l'eau Non soluble.

8. Stabilité et réactivité

Stabilité: Stable en conditions normales d'utilisation

Produit dangereux de formation : Non applicable

Matériaux à éviter: Non applicable

Conditions à éviter: Eviter l'humidité et la saleté dans le moules et les éléments à souder

9. Renseignements toxicologiques

Inconnus.

10. Renseignements écologiques

Le graphite n'est pas biodégradable

Fiche de Données de Sécurité

RD 363/1995 et DC 93/112/CEE

Valable à partir de: mai 2008

Version: mai 2008

Version substituée:

Date d'impression: 2 mars 2009

Page: 4 sur 4

Sans information particulière concernant la toxicité pour les êtres vivants

11. Considérations relatives à l'élimination

Respecter les normes de sécurité, la loi et la réglementation locale applicables

12. Etiquetage

La plaque signalétique désigne le type de moule, la cartouche à utiliser et le numéro de lot

13. Déchets

Les déchets métalliques seront traités par un organisme autorisé ou seront retournés au fabricant pour son recyclage.

14. Garantie de qualité

Les soudures aluminothermiques sont garanties en conditions normales d'utilisation. Un minimum de 50 soudures et entre 70-100 soudures pourront être effectuées dans les cas d'une utilisation optimale du moule.

15. Autres renseignements

Lire attentivement les instructions d'usage avant d'utiliser les cartouches (voir notre catalogue « Soudure Aluminothermique »)

Ne jamais utiliser le moule s'il est à une température supérieure à 300°C. Il existe un risque de auto ignition de la poudre d'allumage et de soudure défectueuse.

Comme la soudure aluminothermique entraîne une production de métal fondu, il faudra se protéger contre les étincelles et les projections de matière. Se tenir à distance pendant la réaction pour éviter les brûlures. Eviter le contact avec l'eau et les huiles.

S'assurer que le moule est adapté aux matériaux à souder.

Pour une information additionnelle sur les cartouches, veuillez consulter : FICHE TECHNIQUE DE DONNEES DE SECURITE N° 002 – S.A.C. CARTOUCHES ALUMINOTHERMIQUES KLK-SOLDAL