



SOLDADURA ALUMINOTERMICA

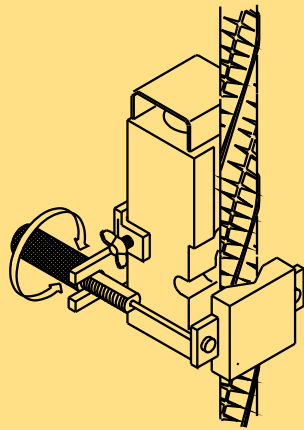
Molde MINI

# cable - redondo M/CR-PH

- \* *Conexión fiable.*
- \* *Equipo reducido.*
- \* *Un mismo molde para varios redondos.*



## Instrucciones de uso

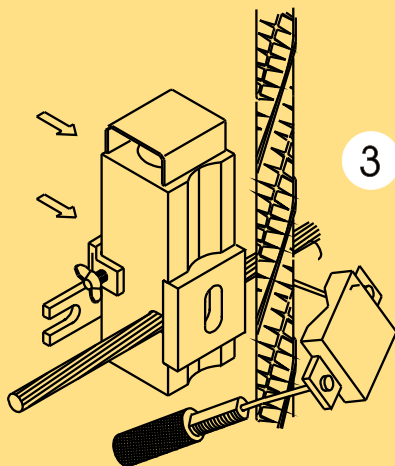
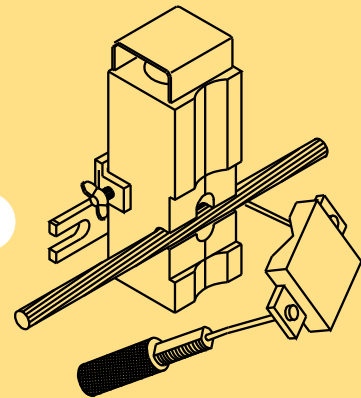


1

Posicionar el molde montado con la tenaza (sin cable ni junta) en el redondo a soldar. Regular con las tuercas hasta conseguir un apriete suave, teniendo especial cuidado de que la placa posterior este centrada respecto al molde.

Aflojar entonces una ó dos vueltas las tuercas de apriete separando la placa posterior. Introducir el cable en el alojamiento correspondiente y colocar la junta de fibra en el rebaje del molde dispuesto a tal fin, haciendo coincidir el agujero de la junta con la camara de soldadura.

2

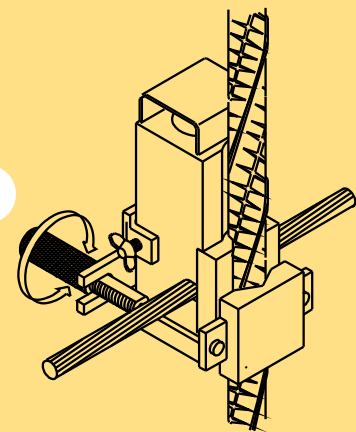


3

Aproximar el molde al redondo procurando que la junta no se mueva. Una vez en contacto y ejerciendo presión sobre el redondo rodear este con la placa posterior y emplazar la tuerca moleteada en su alojamiento.

Apertar las tuercas hasta conseguir la presión suficiente para que el molde quede sujeto al redondo. Regular con ambas tuercas con el objeto de centrar la placa posterior, procurando que esta quede paralela al molde. Se aconseja poner el máximo cuidado en los pasos 3 y 4 para no deteriorar la junta y evitar posibles fugas de material al ejecutar la soldadura.

4



**Electro Materiales, s.a.**

La Juvería - Tremañes - Apto.333 - 33280 GIJON - ESPAÑA - Tel. + 34 - 98 532 18 50 - Fax + 34 - 98 531 28 20 - E-mail: comercial@klk.es

**DELEGACIONES:**

Zona Centro: Rosario Pino, 18, 4º, 7ª / 28020 MADRID / Tel. 91 570 96 92 / Fax 91 571 35 40  
 Cataluña-Baleares: Bertrán, 18-20, 2º, 4º / 08023 BARCELONA / Tel. 93 418 35 92 / Fax 93 418 19 21  
 Zona Noroeste: La Juvería - Tremañes / 33211 GIJON / Tel. 98 532 18 50 / Fax 98 531 28 20