

Procédures de soudage

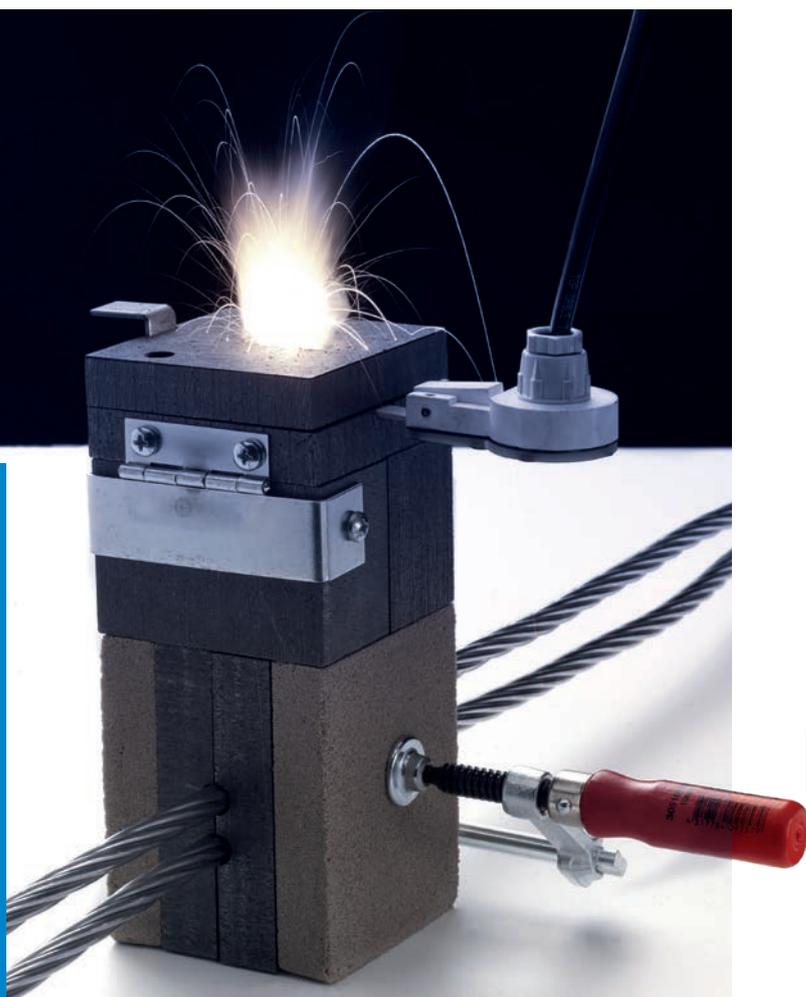
Soudures exothermiques KLK WELD

inDuo Al



Le procédé de soudage **KLK-weld inDuo^A** qui utilise un mélange exothermique comme source de chaleur, est la meilleure solution de soudage lorsque l'un des composants à souder est en aluminium, car le métal d'apport est du même type, c'est-à-dire également de l'aluminium ou d'un alliage d'aluminium.





Le processus inDuo^{AL} se déroule à l'intérieur d'un moule où les composants à souder sont placés. La réaction du mélange exothermique génère presque instantanément toute la chaleur nécessaire pour effectuer la soudure, sans nécessiter de source d'énergie externe.

La structure du moule, composée de différentes parties de matériaux différents, permet de maintenir le mélange exothermique séparé des composants à souder, facilitant également le transfert de chaleur à ces composants et au métal d'apport lui-même.

La légèreté des matériaux, ainsi que la facilité et la rapidité du processus, en font une méthode idéale pour une utilisation sur le terrain. Des joints en aluminium soudés sont obtenus avec une excellente conductivité électrique, une résistance mécanique élevée et un comportement remarquable contre la corrosion



Scannez le code et obtenez plus d'informations.

inDuo^{AL} kit Conexión de dos cables de aluminio en KLK Electro Material España.



Les **soudures peuvent être réalisées entre des composants**, aussi bien en aluminium que entre métaux différents, par exemple, **aluminium et cuivre, ou aluminium et acier inoxydable.**

Composants du kit inDuo^{AL}

Kit inDuo^{AL} KLK-weld comprend:

- a. Moule en sable/graphite
- b. Cartouche contenant le matériau de soudure et la poudre d'allumage.
- c. Dose de poudre d'apport.

Les **accessoires nécessaires pour effectuer le procédé** de soudage sont:

- e. **Entonnoir.** Il existe différentes tailles en fonction du kit.: Entonnoir **60**, Entonnoir **80**, Entonnoir **100**..
- f. **Trémie.** Avec couvercle. Il existe différentes tailles en fonction du kit :Trémie **60**, Trémie **80**, Trémie **100**...



- g. Pince.
- h. Marteau.
- i. Ciseau.
- j. Brosse de nettoyage.
- k. Brosse de nettoyage des matériaux.

----- Systèmes d'allumage, deux modes d'utilisation possibles -----

Dispositif d'allumage à distance.

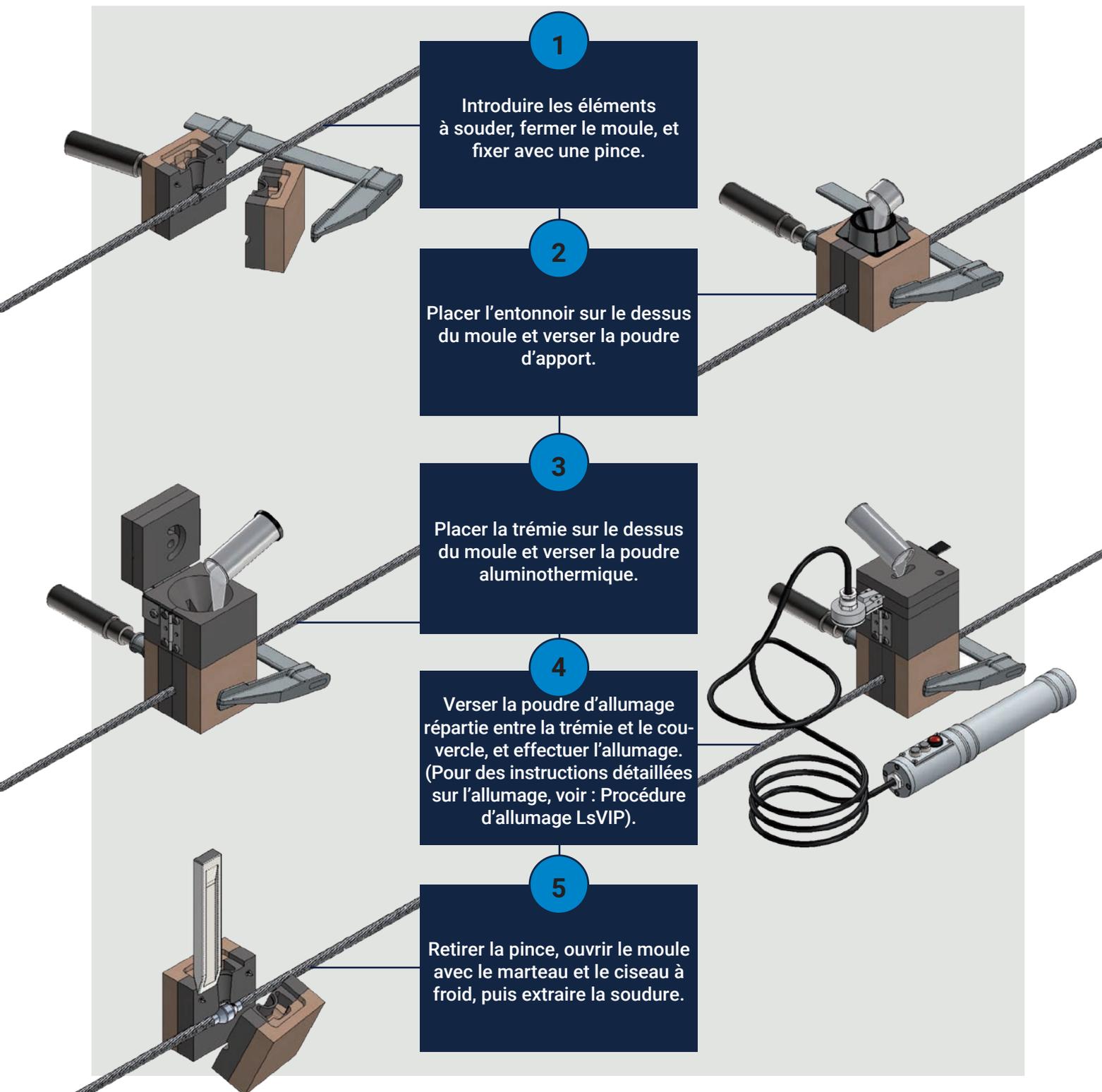


Démarrateur direct.

Fusibles (un par soudure).



Comment utiliser Kits inDuo^{AL}



Procédure de soudage inDuo^{AL}

Contactez-nous:

Mail: marketing@klk.es

Phone: +34 985 32 18 50

Fax: +34 985 30 30 93 07

