

Procédures de soudage

Soudures exothermiques KLK WELD

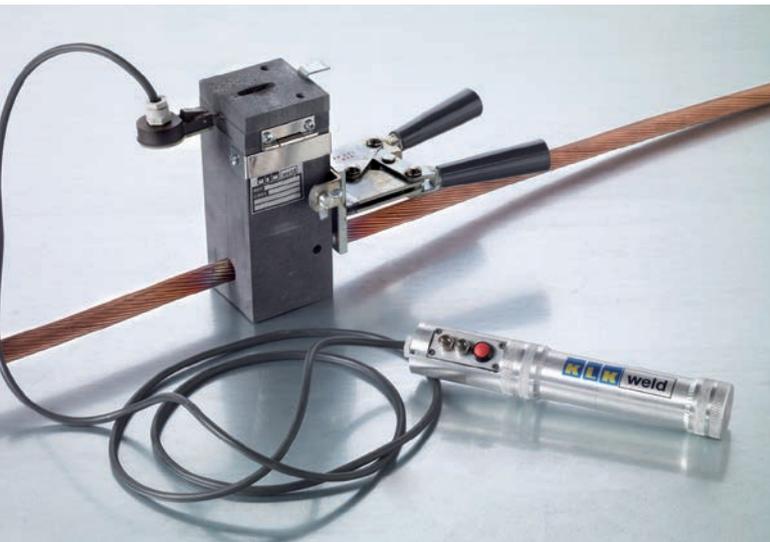
LSVIP PROCÉDURE D'ALLUMAGE

pour les charges de soudage aluminothermique dans les connexions électriques.



La **Procédure d'Allumage LsVIP KLK-weld** est la meilleure solution pour allumer les charges de soudage aluminothermique en toute sécurité et propreté, minimisant les projections, les émissions de fumée, et **permettant un allumage à distance** avec le Dispositif d'Allumage à Distance KLK-weld.





La **Procédure d'Allumage LsVIP KLK-weld** utilise un couvercle spécial qui ferme complètement le creuset du moule, évitant ainsi les projections de la réaction aluminothermique. Cependant, il permet en même temps la libération de surpressions à l'intérieur du creuset. De plus, les émissions de fumée sont bien inférieures à celles des autres procédures d'allumage.

Le couvercle spécial utilisé dans la Procédure d'Allumage peut être utilisé avec l'allumeur standard au silex ou avec le **Dispositif d'Allumage à Distance KLK-weld**. Il en va de même pour les cartouches, la poudre d'allumage et les autres accessoires de soudage, offrant ainsi une polyvalence complète pour utiliser l'une ou l'autre des deux options d'allumage.

En plus de la fourniture de moules avec le couvercle spécial utilisé dans la procédure (les moules LsVIP), un couvercle spécial à fixation rapide peut également être fourni, qui peut être facilement monté sur un moule utilisant le couvercle habituel. Dans ce cas, pour utiliser le couvercle spécial, il suffit de laisser le couvercle habituel ouvert.

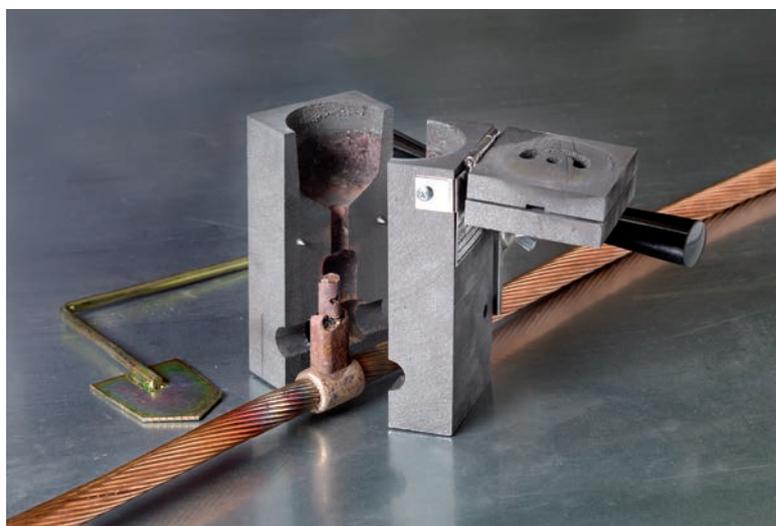


Scannez le code et obtenez plus d'informations.





Le **Dispositif d'Allumage à Distance KLK-weld** inclut suffisamment de câble pour permettre l'allumage de la charge à une certaine distance du moule où a lieu la réaction. Il nécessite seulement deux piles standard et comprend des voyants lumineux qui indiquent lorsque les piles sont épuisées ou si le fusible est correctement inséré dans la pince.

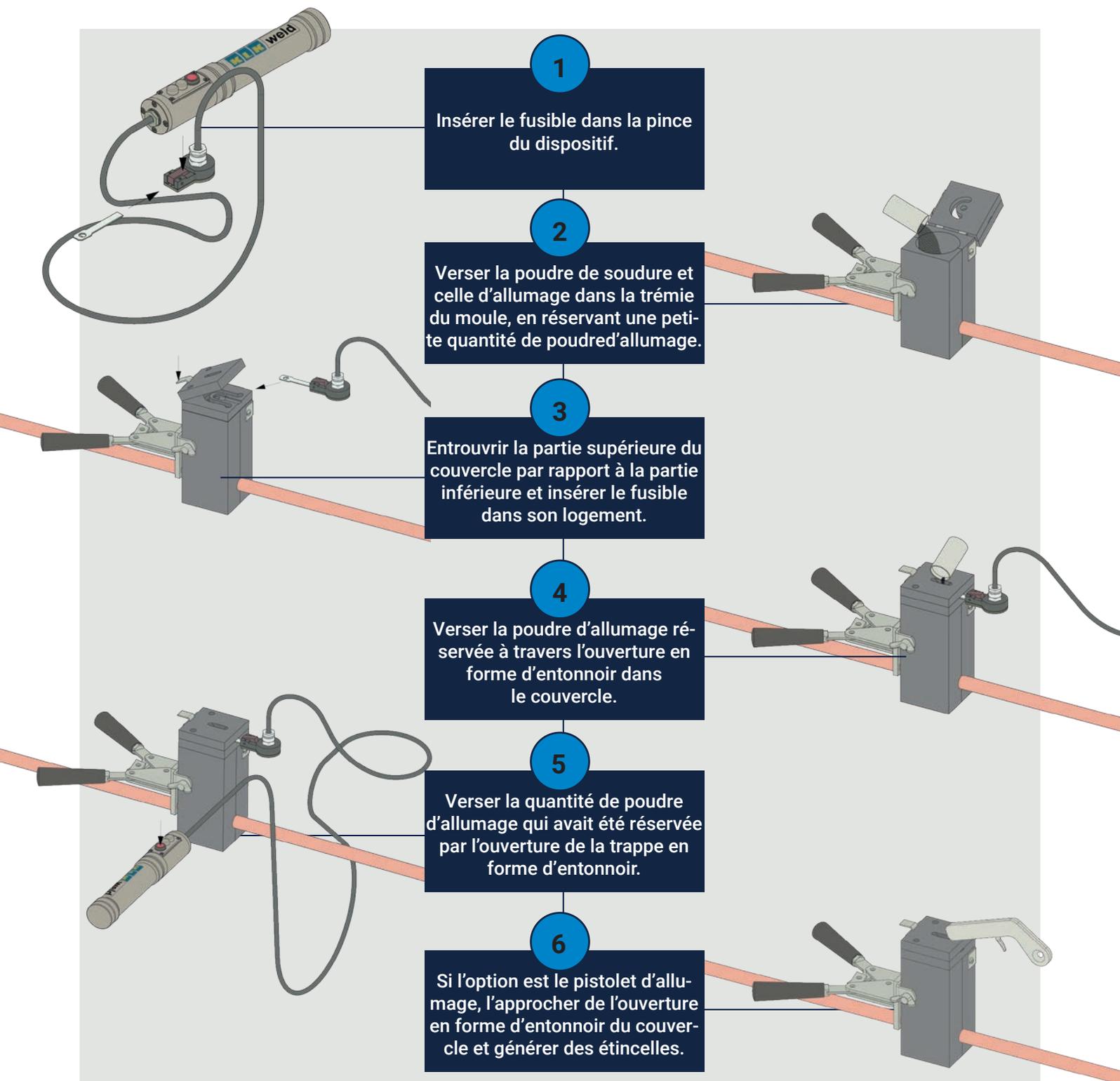


Pour chaque allumage utilisant le **Dispositif d'Allumage à Distance KLK-weld**, il est également nécessaire d'utiliser un fusible, dont une extrémité est insérée dans la pince du dispositif, et l'autre extrémité dans le siège de la tapa conçu à cet effet. Les fusibles sont les seuls consommables supplémentaires pour la procédure d'allumage à distance.

Les connexions obtenues à l'aide des procédures de soudage **KLK-weld**, et en particulier celles obtenues après avoir utilisé la Procédure d'Allumage LsVIP, sont des connexions avec une conductivité électrique très élevée, égale ou supérieure à celle du conducteur soudé.



Comment utiliser l'allumage LSVIP



Ignition Procedure LSVIP

Contactez-nous:

Mail: marketing@klk.es

Phone: +34 985 32 18 50

Fax: +34 985 30 30 93 07

