



Manuel d'utilisateur ELPA

Procedimiento ELPA-Carril

1. Nettoyage des voies. Enlever les restes de graisse du rail à l'aide d'une spatule. Chauffer (jusqu'à 50°C environ) le rail, pour le sécher, à l'aide d'une lampe à souder ou d'un chalumeau. Meuler le patin du rail pour éliminer TOUS les résidus d'oxyde (jusqu'au métal blanc), en utilisant une meule dure et le plan inférieur du patin pour éviter la contamination de l'insert lors du montage du moule.

2. Appliquez le flux de manière uniforme. Cassez la dose de flux en tournant le bouchon et appliquez-la uniformément sur toute la surface à meuler.

3. Positionnement du moule. Insérez le moule dans le moule jusqu'à ce qu'il soit centré sur son plan supérieur.

4. Insérer le câble. Insérez l'extrémité du câble/terminal dans le moule jusqu'à ce qu'il s'arrête.

5. Poudre à souder. Ouvrez le bouchon coloré de la cartouche et versez-la dans le moule, ouvrez le bouchon noir et répandez la poudre d'allumage sur la poudre de soudure et le bord d'attaque du moule. Placez le bouchon avec son ouverture vers le ballast.

6. Allumage. Enflammez la poudre avec le pistolet d'allumage.

7. Démoulage. Attendez au moins 5 minutes avant de détruire le moule avec un marteau. Nettoyez ensuite la soudure avec une brosse métallique et une brosse abrasive.

8. Aspect final de la soudure. Marquer les soudures conformément aux spécifications d'identification établies.

NOTE IMPORTANTE : S'il y a un passage d'une circulation pendant la minute qui suit l'allumage, la soudure doit être enlevée et répétée. Elle peut être effectuée au même endroit, sans risque pour le rail, après que les opérations de nettoyage du rail aient été effectuées à nouveau.

