

Procedimientos Soldadura

Soldadura Exotérmica KLK WELD

K Cup[®]

Nuestro nuevo procedimiento de SOLDADURA para conexiones eléctricas.

El **proceso de soldadura K cup[®]** es más rápido y seguro que otras conexiones. El sistema KLK Weld by K cup es la mejor solución para conexiones eléctricas de cables de cobre, evitando el manejo de polvo de ignición y permitiendo conexiones remotas. **K cup[®]** revolucionará las conexiones a tierra mediante soldadura aluminotérmica.



Cup[®]

La soldadura aluminotérmica es el sistema de conexión más común para conexiones a tierra. Las conexiones del kit de soldadura KLK son un estándar internacional con el cual miles de profesionales aseguran la calidad de sus instalaciones eléctricas mediante el uso de productos KLK WELD.

El **proceso de soldadura K cup[®]** representa la evolución de nuestros kits para conexiones exotérmicas, donde hemos simplificado el procedimiento de uso manteniendo la calidad de cada conexión.

En las conexiones con K cup[®], la reacción es muy rápida, por lo que las partes a soldar adquieren, en la zona circundante al punto de soldadura, una temperatura mucho más baja que la obtenida con los procedimientos habituales. Esto es crucial para proteger el aislamiento del



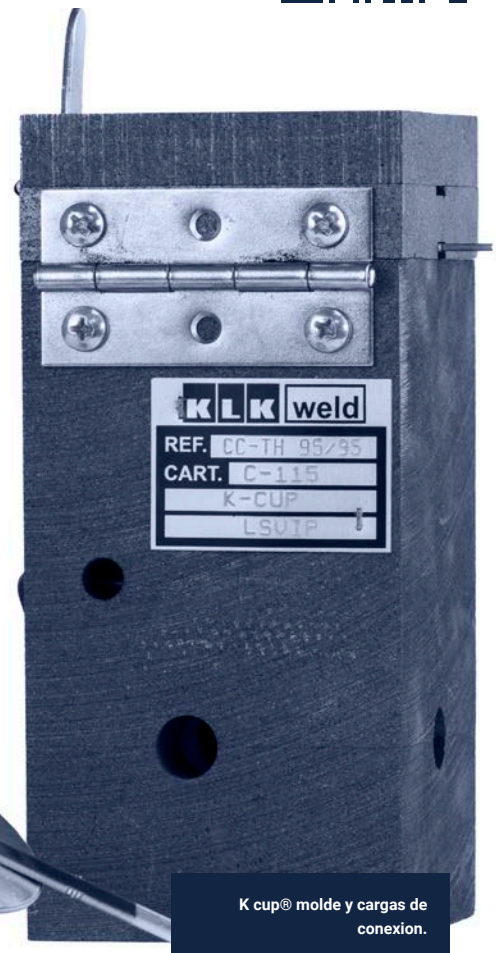
Escanea el código y obtén más información.

cable o las características físicas de los materiales a soldar. **KLK-WELD** se puede utilizar no solo para soldar cobre con cobre, sino también para soldar acero con cobre, entre otros.

El nuevo sistema de soldadura **K cup[®]** evita la manipulación y mezcla en el lugar de las proporciones de polvo de ignición y aluminotérmico, eliminando el uso del disco anti-fugas que se utilizaba en el modelo tradicional para evitar escapes. Esto mejora la consistencia y la conductividad en el suministro de material.

La reacción rápida elimina posibles imperfecciones y permite que la soldadura resultante perdure con el tiempo, manteniendo todas las propiedades de los conductores soldados al no exponerlos demasiado tiempo a altas temperaturas. Obtén más información en..

www.klk.es



K cup[®] molde y cargas de conexión.

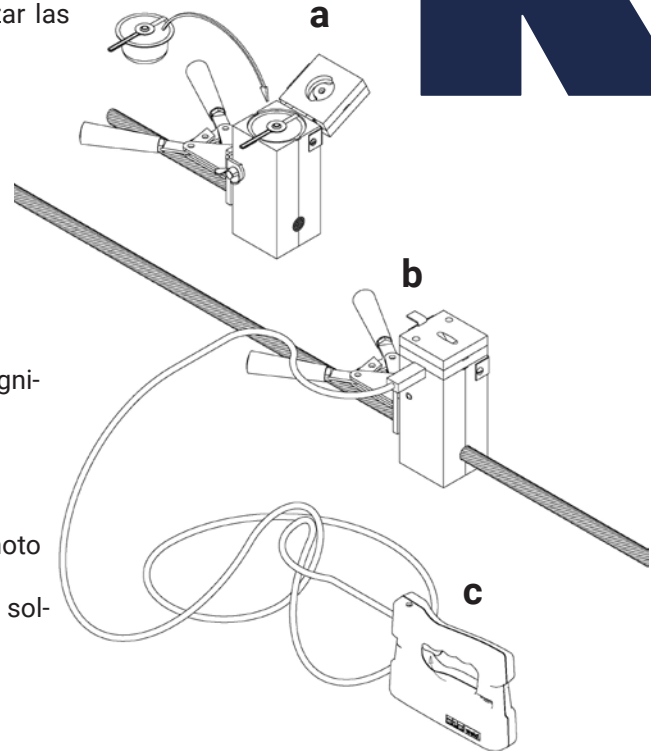
El proceso de soldadura **KCup®** simplifica y resume los pasos a seguir para lograr una soldadura térmica de aluminio perfecta.

Al ser un formato encapsulado, el procedimiento de soldadura se simplifica aún más, ya que no es necesario colocar el disco en el fondo de la tolva, destapar los tradicionales envases de plástico, verter las diferentes mezclas de la manera correcta, y así sucesivamente. Esto permite realizar las mejores conexiones entre conductores de puesta a tierra de la manera más fácil y rápida.



Resumen paso a paso para su uso. :

- a.** Posiciona los conductores e inserta la cápsula de ignición en el molde.
- b.** Coloca el electrodo de inicio y cierra el molde.
- c.** Acciona el encendido remoto en el controlador remoto
- d.** Espera unos minutos y abre el molde para liberar la soldadura resultante.



Soldaduras perfectas con máximo ahorro en el uso de materiales de relleno. Lista de nuestros KIT estandars:

Capsulas	Tipo	Qty por carton(*)
Capsule KC45	K CUP	8 unid
Capsule KC65	K CUP	8 unid
Capsule KC90	K CUP	6 unid
Capsule KC115	K CUP	6 unid
Capsule KC150	K CUP	4 unid
Capsule KC200	K CUP	4 unid
Capsule KC250	K CUP	4 unid

(*)Las K cup ápsulas: Cantidades estimadas por paquete completo.

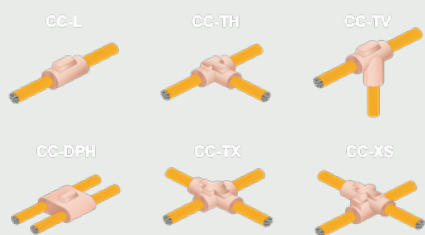
Conexión de alta calidad mediante KCup®



Seguro, Rapido y Fácil

El kit de proceso de soldadura KCup® del sistema de soldadura K cup permite diferentes tipos de conexiones entre conductores, placas y barras de acero...etc

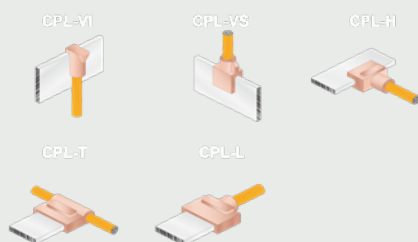
Cable-Cable



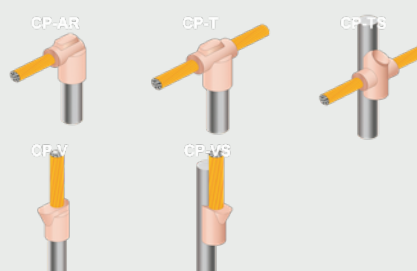
Cable-Barra acero



Cable-Pletina

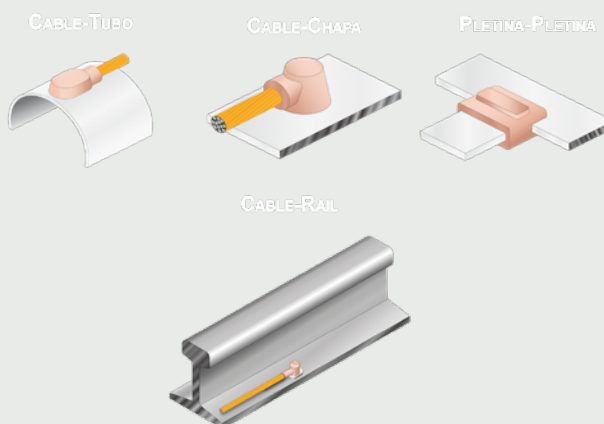


Cable-Electrodo (pica)



Otras posible conexiones

Escanea el código QR e infórmate sobre otras posibles conexiones KLK WELD.



Procedimiento de soldadura K cup®

Contactanos en:
Mail: marketing@klk.es
Phone: +34 985 32 18 50
Fax: +34 985 30 30 93 07

