

Procedimientos Soldadura

Soldadura Exotérmica KLK WELD



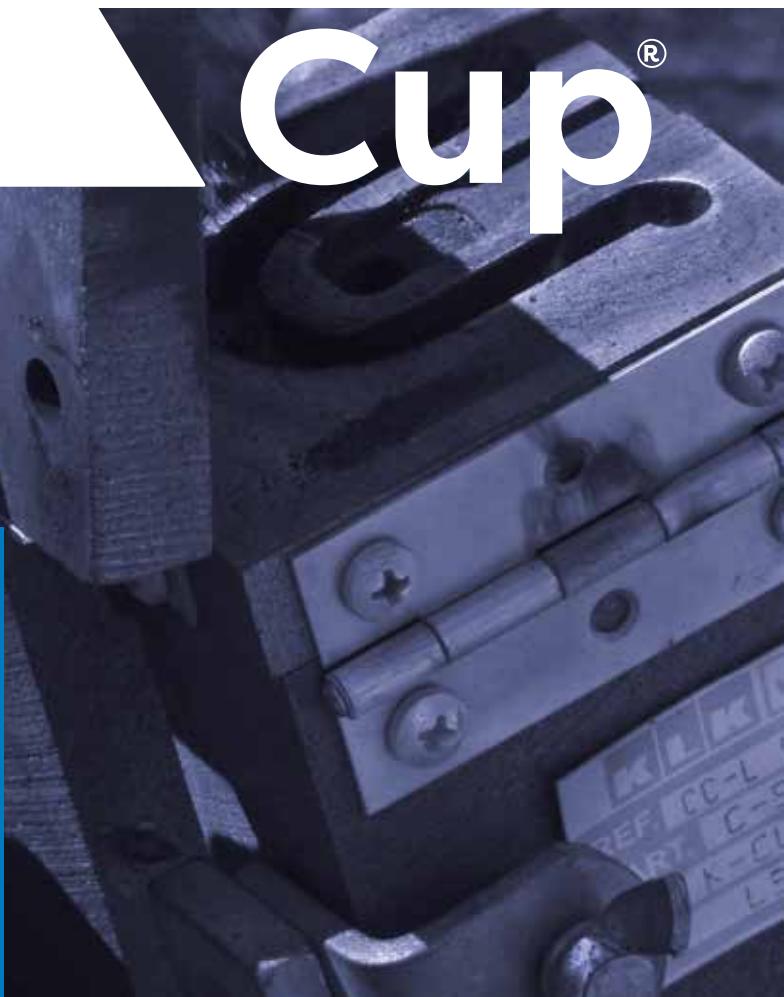
Nuestro nuevo procedimiento de **SOLDADURA** para conexiones eléctricas.

El proceso de soldadura exotermica Kcup® es más rápido y seguro que con el método tradicional. El sistema KLK Weld by Kcup®, es la mejor solución para conexiones eléctricas de puesta a tierra, **sin polvo de ignición y conexión remota**. Kcup® revolucionará las **conexiones a tierra** mediante soldadura exotérmica.



www.klk.es

Kcup®



La soldadura exotérmica es el sistema más eficaz para realizar conexiones permanentes en redes de puesta a tierra. Las conexiones desarrolladas por KLK son un referente internacional, utilizadas por miles de profesionales para garantizar la máxima calidad y fiabilidad en sus instalaciones eléctricas mediante los productos KLK WELD.

El proceso de soldadura Kcup® representa la evolución natural de nuestro sistema de conexiones exotérmicas, al simplificar el procedimiento de uso sin comprometer la calidad ni las prestaciones de cada unión. Con Kcup®, la preparación es significativamente más rápida, lo que se traduce en una mayor eficiencia operativa y una mejora en la seguridad del instalador gracias al encendido remoto.

Escanea el código y obtén más información.



El sistema **KLK WELD** permite realizar uniones no solo entre cobre-cobre, sino también entre acero-cobre, entre otras combinaciones de materiales.

El nuevo sistema **Kcup®** elimina la manipulación directa del polvo de ignición y del material aluminotérmico, además de prescindir del disco metálico en el molde, lo que acelera el proceso y reduce la posibilidad de errores. La reacción controlada minimiza imperfecciones y garantiza una soldadura duradera, capaz de mantener en el tiempo las propiedades eléctricas requeridas en las conexiones de puesta a tierra.

Obtén más información en...

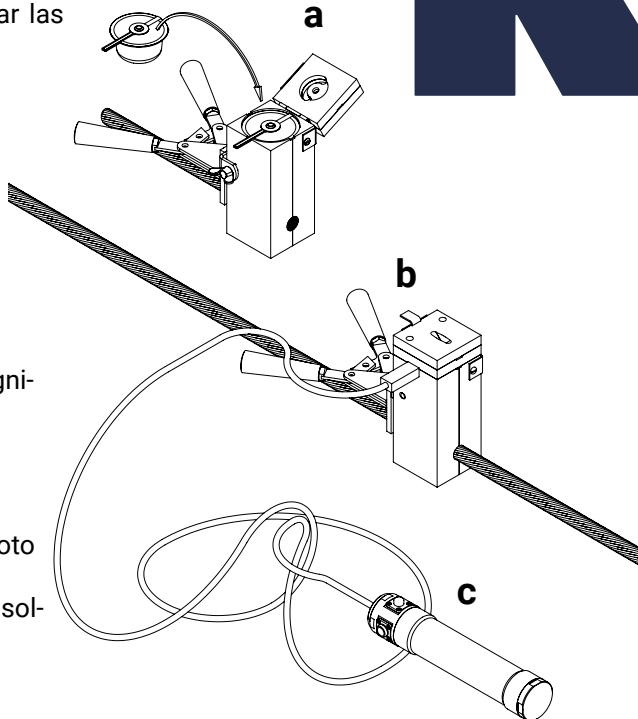
www.klk.es



K cup® molde y cargas de conexión.

El proceso de soldadura **KCup®** simplifica y resume los pasos a seguir para lograr una soldadura exotérmica perfecta.

Al ser un formato encapsulado, el procedimiento de soldadura se simplifica aún más, ya que no es necesario colocar el disco en el fondo de la tolva, destapar los tradicionales envases de plástico, verter las diferentes mezclas de la manera correcta, y así sucesivamente. Esto permite realizar las mejores conexiones entre conductores de puesta a tierra de la manera más fácil y rápida.



Resumen paso a paso para su uso. :

- a.** Posiciona los conductores e inserta la cápsula de ignición en el molde.
- b.** Coloca el electrodo de inicio y cierra el molde.
- c.** Acciona el encendido remoto en el controlador remoto
- d.** Espera unos minutos y abre el molde para liberar la soldadura resultante.

Soldaduras más sencillas, rápidas y seguras, con resultados de máxima calidad
Listado de referencias de cápsulas disponibles y cantidades por embalaje.



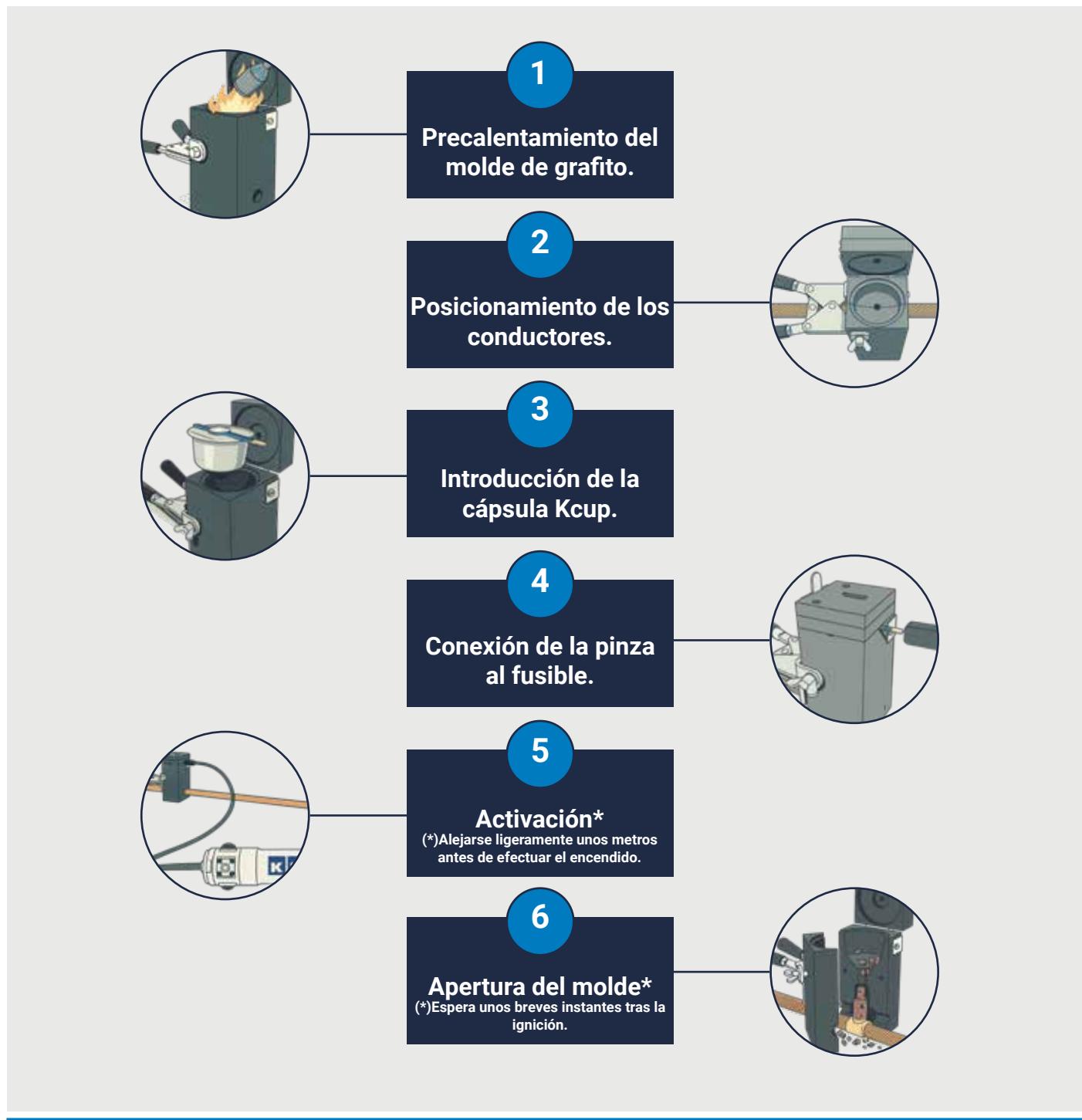
Capsulas	Tipo	Qty por carton(*)
Capsule KC45	K CUP	10 unidad
Capsule KC65	K CUP	10 unidad
Capsule KC90	K CUP	8 unidad
Capsule KC115	K CUP	8 unidad
Capsule KC150	K CUP	6 unidad
Capsule KC200	K CUP	6 unidad
Capsule KC250	K CUP	6 unidad

(*)Las K cup cápsulas: Cantidadas estimadas por paquete completo.



Seguro, Rápido y Fácil

El proceso de soldadura Kcup® es el sistema más seguro, rápido y avanzado del mercado. Aprende a utilizar nuestra tecnología de soldadura por cápsula en solo 6 pasos sencillos.



Procedimiento de soldadura Kcup®

Contacta en:

Mail: marketing@klk.es
Phone: +34 985 32 18 50
Fax: +34 985 30 30 93 07



Código KLK 99945

Copyright © 2025 KLK Electro materiales S.L.U, todos los derechos reservados.